



CHRIST-Feinmechanik GmbH & Co. KG ist ein Familienunternehmen, das sich seit über 50 Jahren mit der Entwicklung und Produktion im Bereich der hochpräzisen Feinmechanik, sowie in allen Bereichen rund um Mechatronische Spindel-Systeme, auf hochpräzise Produkte spezialisiert hat. Mit über 40 Mitarbeitern produzieren wir innovative Produkte in den drei Bereichen CNC-Fertigungstechnik (Dreh-, Fräs-, und Schleifteile), Komplettlösungen und Baugruppen sowie Mechatronische Spindelsysteme. Neben der hochqualitativen Serienfertigung werden Kunden schon in der Entwicklungsphase durch intensive Beratung im Bereich der Fertigungstechnologie aktiv unterstützt. Ein wesentlicher Wettbewerbsvorteil neben der sehr guten Qualität sind unsere flexiblen Reaktions- und Lieferzeiten.

**TOP-
UNTERNEHMEN
DER BRANCHE**
*„Wir schaffen Werte“ -
seit 50 Jahren*
JAHRE

Die Entwicklung und Produktion von Spindel-Systemen, Baugruppen und Systemen, sowie die Produktion von hochpräzisen Dreh-, Fräs- und Schleifteilen sind unsere Kernkompetenzen. Wir als expandierendes Unternehmen suchen SIE zur Erweiterung unseres Teams. Bewerben SIE sich noch heute.

Ausbildung zum Zerspanungsmechaniker (in) **Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre**

Zerspanungsmechaniker fertigen mittels spanender Verfahren Präzisionsbauteile für technische Produkte aller Art.

Dieses spannende Berufsbild umfasst folgende Aufgaben:

- Einrichtung automatisierter Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen
- Schreiben oder Modifizieren von CNC-Maschinenprogrammen
- Einspannen von Rohteilen und anschließendes Ingangsetzung des Arbeitsprozesses
- Regelmäßige Prüfung der Maße und Oberflächenqualität der gefertigten Werkstücke
- Feststellen und Beseitigen der Störungsursache durch verschiedene Prüfverfahren
- Wartungs- und Inspektionsaufgaben
- Überprüfen der mechanischen Bauteile

Auch das Arbeiten im Team kommt nicht zu kurz: Zerspanungsmechaniker sprechen sich mit Kollegen ab, um beispielsweise den Materialfluss zu verbessern und Kundenwünsche sowie sicherheitstechnische und terminliche Vorgaben zu berücksichtigen. Wirtschaftliche Aspekte wie Bearbeitungsdauer, Werkzeug- und Maschinenkosten und Materialverbrauch spielen ebenfalls eine Rolle. Ist die Arbeitsabfolge festgelegt, wählen Zerspanungsmechaniker die Maschinen, die passenden Werkzeuge und Prüfmittel aus. Sie montieren Spannvorrichtungen, prüfen die Werkzeuge auf Schneidfähigkeit, Abmessung und Form, montieren und positionieren sie. Nach einem Probelauf starten Zerspanungsmechaniker den Fertigungsprozess, den sie ständig kontrollieren. Zwischenmessungen am Werkstück sichern die vorgegebenen Qualitätsnormen. Auch Abweichungen von wenigen hundertstel Millimetern müssen korrigiert werden.

Damit die Arbeitsprozesse reibungslos funktionieren, arbeiten Zerspanungsmechaniker mit vor- und nachgelagerten Bereichen im Betrieb eng zusammen und wirken an der kontinuierlichen Verbesserung von Prozessabläufen, der Fertigungsqualität und der Arbeitssicherheit mit.

Ihr Anforderungsprofil:

- Guter Haupt- oder Realschulabschluss
- Gute Leistungen in Mathematik, Physik und Technik
- Qualitätsbewusstsein und präzises Arbeiten
- Interesse an technischen Abläufen und Geräten
- Handwerkliches Geschick

CHRIST-Feinmechanik GmbH & Co. KG

Am Wingert 18, 35428 Langgöns

Telefon: 06403 / 9015-0

Telefax: 06403 / 9015-20

bewerbung@christ-feinmechanik.com

www.christ-feinmechanik.com

