

Feinmechanik Drehen, Fräsen, Schleifen
Spindel-Systeme Reparaturservice, Zubehör
Baugruppen Montage
Entwicklung Konstruktion



PRÄZISION FÜR DIE ZUKUNFT



**Spindeln mit
Anbaubmotor**

CSMAV

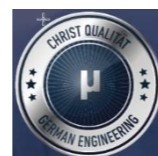


PRÄZISION FÜR
DIE ZUKUNFT

CHRIST-Feinmechanik GmbH & Co. KG

An der Alten Bach 2
35428 Langgöns

Telefon: +49 (0) 6403 / 9015-0
info@christ-feinmechanik.com
www.christ-feinmechanik.com



Made-in-Germany

CHRIST Präzisionsspindeln CSMAV

CHRIST Präzisionsspindeln mit Direktantrieb und aufgesetztem luftgekühltem Anbaumotor der Reihe CSMAV gehören zu den sehr leistungsfähigen Spindel-Systemen mit luftgekühltem Antrieb.

Ausführung mit Außenkegel und Gewinde, verstärkte Ausführung (starr abgestimmt Lagerung)

Die Einsatzbedingungen sind sehr Universell und finden im gesamten Bereich der modernen Schleiftechnik ihren Einsatz.

Rundlaufgenauigkeit 0,002mm.

Auf Anfrage können Sondertypen und weitere Änderungen entsprechend hergestellt werden.

Präzisionsspindeln CSAV

mit Außenkegel mit Gewinde, verstärkte Ausführung (starr), für Riemenantrieb

Präzisionsspindeln CSA

mit Außenkegel, für Riemenantrieb

Präzisionsspindeln CSI

mit Innenkegel, für Riemenantrieb

Präzisionsspindeln CSP

mit Plananlage, Passbohrung und Gewinde, für Riemenantrieb

Spindelhalter CFH

CFH-Standard

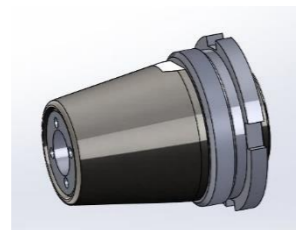
CFH-Light

CFH-Pro

Werkzeugaufnahmen

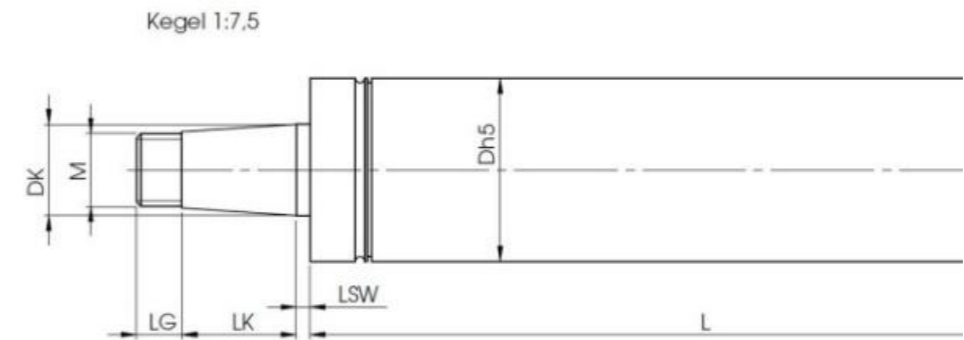
Adapter für Optische Spindeln nach DIN 58740-1

Passend auf die Spindeltypen CSAV 40 / 50 / 60 / 80



Sonderzubehör

Bitte fragen Sie bei uns an!



Präzisionsspindeln CSMAV

mit Außenkegel mit Gewinde, verstärkte Ausführung (starr), mit Direktantrieb

Artikel	Außen Ø (Dh5)	Länge	Schnittstelle	DK	LK	M	LG	LSW	LSA	SW	Antriebsleistung [kW]	Spannung [V]	max. Drehzahl [1/min] 200[Hz]
CSMAV50200	50	200	V15	15,5	20	M12*1	7	3	8	13	0,55	230/400	12.000
CSMAV50250	50	250	V15	15,5	20	M12*1	7	3	8	13	0,55	230/400	12.000
CSMAV50315	50	315	V15	15,5	20	M12*1	7	3	8	13	0,55	230/400	12.000
CSMAV60200	60	200	V20	20	25	M16*1	10	3	9	17	1,1	230/400	12.000
CSMAV60250	60	250	V20	20	25	M16*1	10	3	9	17	1,1	230/400	12.000
CSMAV60315	60	315	V20	20	25	M16*1	10	3	9	17	1,1	230/400	12.000
CSMAV60355	60	355	V20	20	25	M16*1	10	3	9	17	1,1	230/400	12.000
CSMAV80250	80	250	V27	27,67	35	M20*1	12	4	12	24	2,2	230/400	12.000
CSMAV80315	80	315	V27	27,67	35	M20*1	12	4	12	24	2,2	230/400	12.000
CSMAV80355	80	355	V27	27,67	35	M20*1	12	4	12	24	2,2	230/400	12.000
CSMAV80400	80	400	V27	27,67	35	M20*1	12	4	12	24	2,2	230/400	12.000
CSMAV100315	100	315	V38	38	52,5	M30*1	12,5	4	15	32	4,0	230/400	6.000
CSMAV100355	100	355	V38	38	52,5	M30*1	12,5	4	15	32	4,0	230/400	6.000
CSMAV100400	100	400	V38	38	52,5	M30*1	12,5	4	15	32	4,0	230/400	6.000
CSMAV120355	120	355	V52	52	65	M36*1	17,5	5	18	46	7,5	230/400	6.000
CSMAV120400	120	400	V52	52	65	M36*1	17,5	5	18	46	7,5	230/400	6.000

Auf Anfrage können Sondertypen und weitere Änderungen entsprechend hergestellt werden.

Bei Bestellung bitte Drehrichtung angeben, die Standardausführung ist mit Rechtsgewinde ausgelegt.

Die max. Drehzahl der Spindel (ohne Werkzeug) ist je nach Werkzeugabmessung und Gewicht zu reduzieren.